

Die Herstellung von Plastikkarten ist ein kooperativer Prozess, bei dem die Vorbereitung Ihrer Dateien von großer Bedeutung ist. Bevor Sie mit dem Entwerfen Ihrer Karten beginnen, sollten Sie sich mit den unten beschriebenen Spezifikationen vertraut machen. Wenn Sie die Spezifikationen kennen, sparen Sie viel Zeit bei der Kommunikation und der Dateiübertragung.

## 1. EIGENSCHAFTEN DER KARTE

Abmessungen der Karte. Nach dem Stanzen

Die Größe beträgt 85,7 x 53,9 mm und die Eckenradius 3 mm.

### Druckbereich:

Der Druckbereich der Dateien muss von jeder Seite 2 mm größer sein (89,7 x 57,9 mm).

### Magnetstreifen:

Der Magnetstreifen soweit benötigt ist 12,7mm breit und 4 mm vom Kartenrand entfernt.

## KARTEN DESIGN

### 1. Skalieren.

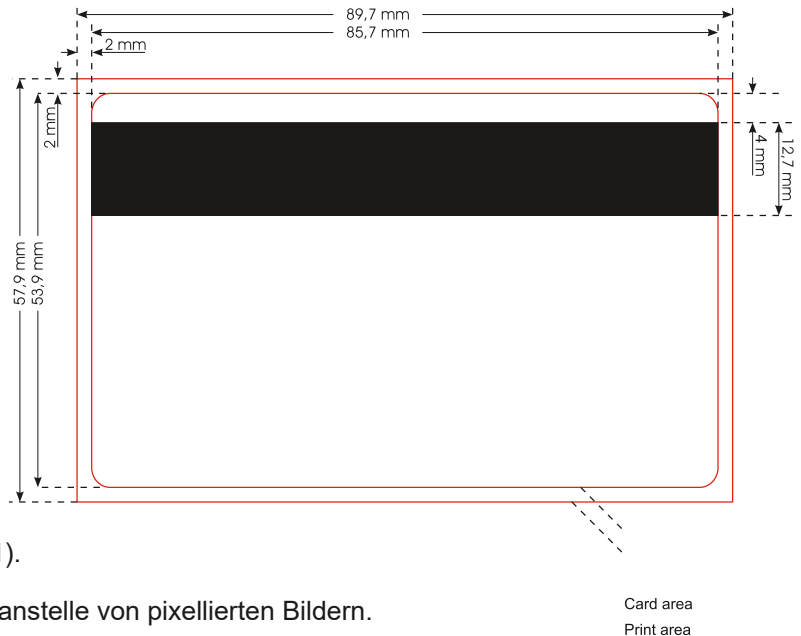
Gestalten Sie Ihre Karte immer im Maßstab (1: 1).

### 2. Vektorgrafiken.

Verwenden Sie nach Möglichkeit Vektorgraphik anstelle von pixellierten Bildern.

Das ist wichtig!

Konvertieren Sie Schriftarten immer in Kurven.



## AUFLÖSUNG

Es gibt einen Mythos, der besagt: "Wenn die Auflösung hoch ist, ist auch die Bildqualität hoch", das ist nicht immer richtig.

Die Qualität hängt von vielen Eigenschaften ab, wie Helligkeit, Kontrast, Farbdynamik, Farbbalance, Art der verwendeten Medien und vielen anderen. Die optimale Auflösung für uns beim Trockenoffsetdruck auf PVC beträgt 400 dpi für CMYK-Bilder und 800-1200 dpi für monochrome Bilder.

*Niedrigere Auflösungen NICHT auf empfohlene Werte interpolieren! Dies führt niemals zu akzeptablen*

*Ergebnissen! ERSTELLEN SIE KEINE Dateien, die größer als nötig sind!*

## FARBMODELLE. FARBEN.

Farbmodell.

Das Kartendesign ist mit CMYK-Farben erstellt. Dateien mit RGB-Farben werden zur erneuten Erstellung an den Client zurückgesendet.

Farbprofil.

Wenn Sie zusätzliche Farben verwenden, sind diese als

PANTONE Sonderfarben hinzuzufügen.

(Pantone C) Skala.



*Mit Pantone eingestellte Farben, die mit Prozesstinten bedruckt werden, werden in PANTONE-Farbbrücke CMYK EC umgewandelt !!!*

## Plastikkarten Produktion

Die von der PANTONE-Skala eingestellten Metallic-Farben (von Pantone 871 C bis Pantone 8281) können NICHT verwendet werden. Wenn es Gold, Silber oder eine andere metallische Farbe gibt, rufen Sie uns bitte an, damit wir die Spezifikationen erarbeiten können, die erforderlich sind, um das gewünschte Ergebnis zu erzielen. Farbspezifikationen.



Wenn Sie eine wirklich **dichte schwarze** Farbe für Flächendruck erhalten möchten, verwenden Sie die Werte C100 / M90 / Y90 / K100.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Spezialisten. Diese Art der Beratung ist besonders wichtig, wenn Sie auf Silber- oder Gold-Siebdruck Hintergrund drucken möchten.

### 3. PERSONALISIERUNG

Personalisierung mit geprägten Buchstaben

(Prägung). Voraussetzungen für den Prägedruck:

Das Prägefild muss 5 mm betragen

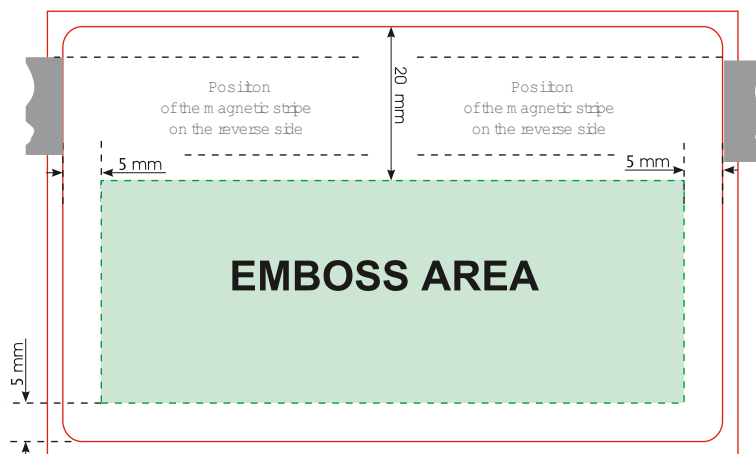
gemessen vom linken, rechten oder unteren Rand der Karte und 20 mm vom oberen Rand entfernt.

Die Schriftart zum Prägen ist fest und kann nicht geändert werden. Unter den beliebten True-Type-Schriftarten ist OCR A Extended diejenige, die der verwendeten Standard-Prägemaschine am nächsten kommt:

große Zahlen - 7cpi (Charakter per Inch)

Buchstaben und Zahlen - 10cpi

Achtung, es gibt keine GROSS/Kleinschrift, NUR Grossbuchstaben



Die maximale Anzahl von Symbolen in einer Zeile (einschließlich Leerzeichen) beträgt: 28 für 10cpi Buchstaben, 20 für Großbuchstaben.

Der Mindestabstand zwischen den Zeilen beträgt 2 mm.

Mögliche Farben für den Prägedruck sind: Silber, Gold, Schwarz oder Weiß. Wenn Sie einen geprägten Druck haben sollten, muss dieser mit der Rückseite der Karte übereinstimmen.

Zeichen hinterlassen einen Spiegelabdruck auf der Rückseite der Karte.

*Wenn es eine Prägung gibt, kann sich der Magnetstreifen nicht am unteren Rand der Karte befinden! Kontaktlose RFID Karten können nicht geprägt werden!*



Personalisierung mit Thermodruck.

Es gibt keine Einschränkungen für die beim Personalisieren mit Thermodruck verwendeten Schriftarten, mit Ausnahme der Größe der Schriftart - Diese muss mindestens 5 pt sein. Wenn Sie eine nicht standardmäßige Schriftart verwenden, müssen Sie die Schriftartdatei bei der Datenanlieferung mitliefern.

#### Barcode.

Für den Druck von Barcodes ist Folgendes zu beachten:

Angabe Barcodetyp, welche Art von Barcode Sie benötigen.

Von Ihnen übermittelte Barcode-Daten müssen der Spezifikation entsprechen.

Das Feld, das für den Barcode-Druck verwendet wird, muss weiß (oder in einer sehr hellen Farbe) gestaltet werden, um den für Barcode-Leser erforderlichen Kontrast bieten zu können.

# Plastikkarten Produktion

Das Feld, das für den Barcode verwendet wird  
Der Druck muss ausreichend groß sein.

Zum Beispiel:

*EAN 13 - Feld muss eine Breite von mindestens 35 mm haben*

*EAN 8 - Feld muss eine Breite von mindestens 25 mm haben.*



Fragen Sie uns immer nach der Größe der Barcodes, um eine mögliche Überarbeitung des Designs zu vermeiden!

## Magnetstreifen und Codierung.

Der Magnetstreifen hat eine feste Position: 4 mm von der Ober- oder Unterkante in Längsrichtung



Eine Kartenprägung darf NICHT über dem Magnetstreifen liegen.

Der Magnetstreifen hat 3 Spuren zum Codieren von Daten (ISO 4909). - Es ist erforderlich, uns die Informationen zur Verfügung zu stellen, die Sie auf die Spuren schreiben möchten.

Die Magnetstreifen werden in zwei Qualitäten geliefert: Es sind LOCO 300 Osted und HICO 2700 Osted. Der Magnetstreifen kann LoCo-Braun, LoCo-Schwarz, HiCo-Schwarz, HiCo-Gold und HiCo-Silber geliefert werden.

## 4. PERFORATION UND STANZUNG

Hier finden Sie die Standard Lochungen und Stanzungen

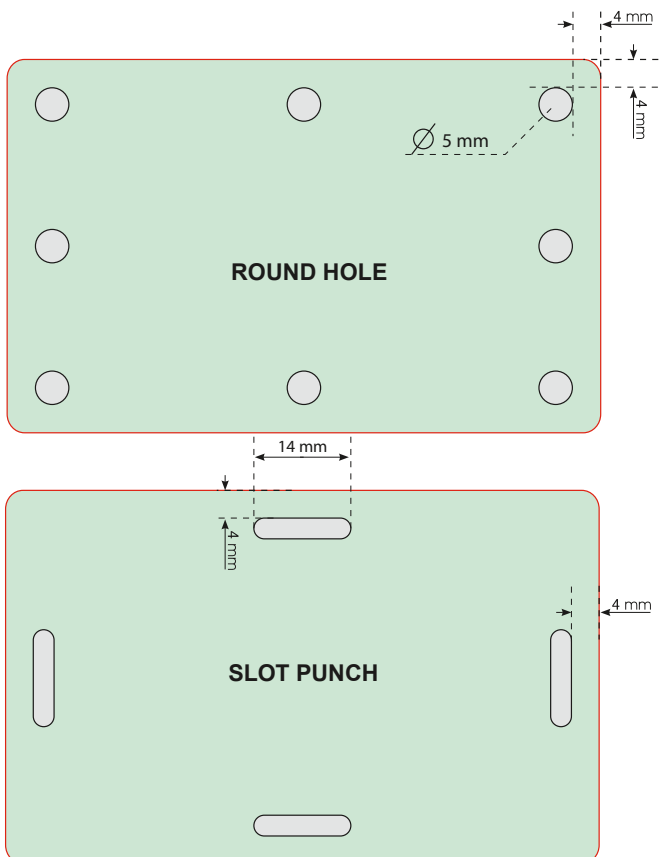


Perforation wird auf der Karte mit gebohrt

Es besteht auch die Möglichkeit, kundenspezifische Stanzungen zu verlangen.

*Es ist zu beachten, dass die -kontaktlosen Chipkarten nur an bestimmten Stellen perforiert werden können, um eine Störung der Antenne zu vermeiden, die für die Funktion des Chips erforderlich ist. Dies hängt vom jeweiligen Modellchip ab.*

Weitere Informationen zum Stanzen kontaktloser Karten erhalten Sie von unseren Mitarbeitern.



## 5. STANZEN

### MINI VISA

Kleine Mini Visa Karten sind Teil eines größeren Karte gemäß ISO CR-80 mit eine Stärke von 0,76 mm. Diese kann nach Kundenwunsch mit einem Magnetstreifen versehen werden. Mini-Karten funktionieren mit allen Geräten zum Lesen und Schreiben von Magnetstreifenkarten, außer Geldautomaten.

### THREE KEY TAG

Die Drei-Schlüssel-Tag-Karte ist eine Standard-ISO-CR-80-Karte mit einer Stärke von 0,76 mm, die in drei kleineren Karten unterteilt ist. Drei Schlüsselanhänger können keinen kontaktlosen Chip und keinen Magnetstreifen haben. Auch die Stärke der Karte sowie des Mini-Visums darf 0,76 mm nicht überschreiten.

## 6. HEISS PRÄGEN

Dies ist eine Methode zum Aufbringen einer Metallfolie oder einer anderen Art von Folie auf die Karte mittels Druck und Temperatur.

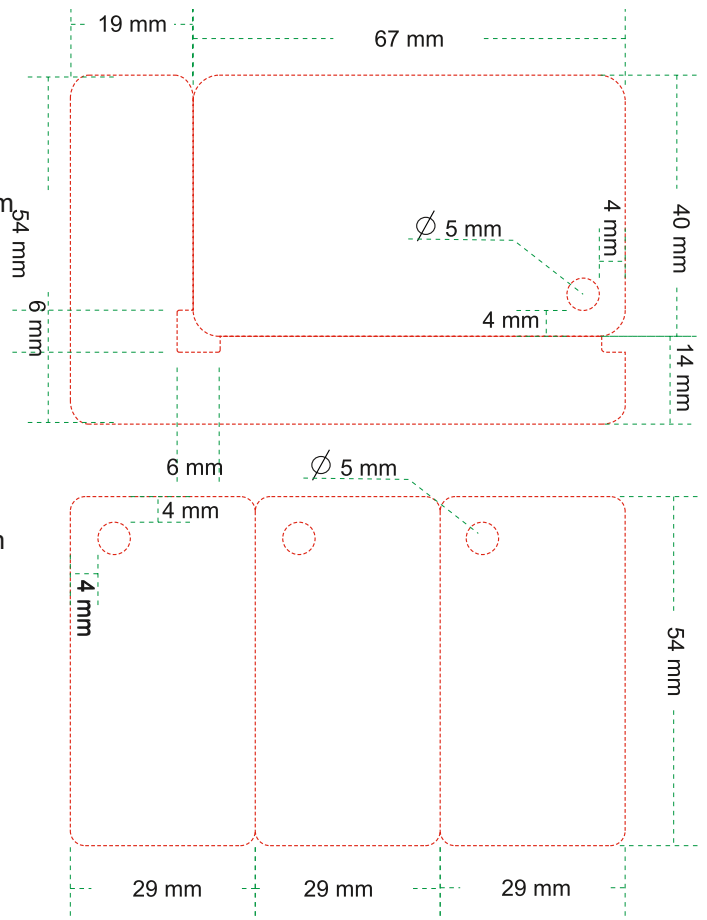
Im Gegensatz zum Thermodruck (Drucker) dringt Heißprägung, in die Laminatstruktur ein, wodurch eine Beständigkeit gegen mechanischen Abrieb erreicht wird.

### Arten des Heißprägens:

Metallfolie (Gold, Silber usw.).

Mit farbigen Folien (schwarz, rot, weiß usw.).

Mit holographischen Folien. Wir verfügen über eine große Auswahl an holographischen Filmen und Heissprägestempel.



**Unterschriftenfeld** (weiß, Sicherheitsweiß, Spinnennetz)



## 7. SOFTWAREPRODUKTE UND DATEIFORMATE

Das bisher beschriebene Kartendesign, kann mit unten aufgeführte Softwareprodukte erstellt werden:

### - Adobe Illustrator ab CS 5.5

Dies ist das bevorzugte Format für uns. Alle Schriftarten müssen sein

in Kurven umgewandelt. Alle Bilder müssen in der Datei enthalten sein, NICHT mit äußeren Dateien verknüpft.

### - Adobe Photoshop ab CS 5.5

Die Dateien können im TIFF- oder PSD-Format gespeichert werden.

### - Corel Draw ab X5

Alle Schriftarten müssen in Kurven konvertiert werden.



*Die Dateien werden zur erneuten Erstellung an den Kunden zurückgesandt, wenn sie einen der oben aufgeführten Mängel enthalten! Dateien, die mit ähnlichen Produkten von MS Word, Excel und PowerPoint erstellt wurden, sind NICHT zulässig!*